

## PRODUKTOVÝ LIST

## Sikaflex®-552

Konstrukční lepidlo s redukovanou nutností přípravy povrchu substrátu

## TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	Silane Terminated Polymer
Barva (CQP001-1)	Bílá, černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	v závislosti na barvě 1.46 kg/l
Stabilita	Dobrá
Aplikační teplota	okolí 5 – 40 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	40 minut <sup>A</sup>
Otevřený čas (CQP526-1)	30 minut <sup>A</sup>
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	viz Diagram 1
Objemová změna (CQP014-1)	2 %
Tvrdoost Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-50 - 90 °C 4 hodiny 140 °C 1 hodina 150 °C
Skladovatelnost	kartuše / monoporce 12 měsíců <sup>B</sup> sud / hobok 9 měsíců <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. h.<sup>B)</sup> Skladovat do 25 °C

## POPIS

Sikaflex®-552 je vysoce výkonné, elastické, dobře vyplňující spáry, 1-komponentní lepidlo na bázi Silane Terminated Polymer (STP).

Sikaflex®-552 je vhodný pro lepení široké škály různých materiálů a v mnoha případech s redukovanou předúpravou povrchů.

## VÝHODY

- Dobrá adheze k široké škále podkladů s minimální předúpravou
- Schopný odolat dynamickému namáhání
- Bez isokyanátu a rozpouštědel
- Lze přetírat
- Dobrá odolnost proti stárnutí a povětrnostním vlivům
- Nekorozivní
- Bez silikonu a PVC

## OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-552 je vhodný pro lepení spojů vystavených dynamickému zatížení. Vhodnými substráty jsou kovy, zejména hliník (včetně eloxovaných součástí), ocelový plech (včetně fosfátovaných, chromátovaných a pozinkovaných součástí), keramické materiály a plasty.

V případě použití materiálů náchylných k praskání napětím (ESC) vyhledejte technické oddělení Sika Industry, která provede ověřovací / schvalovací testy.

Sikaflex®-552 je vhodný pouze pro zkušené profesionální uživatele. Aby byla zajištěna adheze a kompatibilita materiálu, musí být nejlépe provedeny zkoušky se skutečnými podklady a podmínkami.

## PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-552

Verze 02.01 (10 - 2023), cs\_CZ

012201215520001100

## MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-552 vytvrzuje vzdušnou vlhkostí. V případě, že je okolní teplota nízká, je obsah vody ve vzduchu také nízký, a tím pádem vytvrzovací reakce zpomalí (viz Diagram 1).

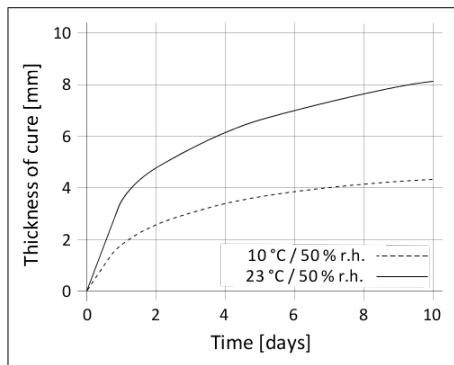


Diagram 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-552

## CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-552 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným roztokům louhu; dočasně odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

## ZPŮSOB APLIKACE

### Příprava podkladu

Podklad musí být čistý, suchý a zbavený tuků, olejů a další kontaminace.

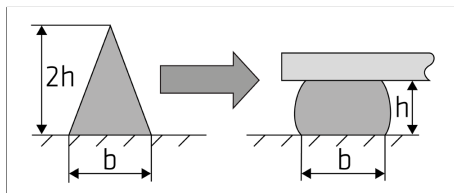
Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobé lepení. Návrhy na předúpravu povrchu lze nalézt v aktuálním vydání příslušného dokumentu předúpravy "Sika® Pre-treatment-Chart".

Důležitá informace: návrhy v tomto dokument jsou založeny na zkušenostech a každá aplikace musí být ověřena testy na původních podkladech a podmínkách.

### Aplikace

Sikaflex®-552 lze zpracovávat mezi 5°C a 40°C, ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností při změně okolních podmínek.

Optimální teplota pro podklad a tmel je mezi 15 °C a 25 °C. Uvědomte si, že při nízké teplotě se zvýší viskozita. Proto pro snadnou aplikaci upravte teplotu lepidla na okolní teplotu. Pro zajištění rovnoměrné tloušťky lepidla se doporučuje jej nanést ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

Sikaflex®-552 může být aplikován ručními, pneumatickými nebo elektrickými pistolemi a také čerpacím zařízením.

Otevřená doba je v horkém a vlhkém podnebí výrazně kratší. Díly musí být vždy slepeny v otevřeném čase. Nikdy neslepujte jednotlivé díly, pokud lepidlo již vytvořilo povrchovou kůži.

V případě výběru vhodného čerpacího systému nebo nastavení aktuálního systému se obraťte na oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

## Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu. Doporučuje se používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravky musí být testovány na vhodnost, kompatibilitu.

## Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-552 lze z nástrojů a zařízení odstranit pomocí Sika® Remover-208 nebo jiným vhodným rozpouštědlem. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a nechráněnou pokožku lze očistit ručními ubrousky např. Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem na tělo a vodu.

Na kůži nepoužívejte rozpouštědla!

## Přetřítelnost

Sikaflex®-552 lze natřít během doby tvorby povrchové kůže. Pokud natírání probíhá až po vytvoření povrchové kůže, lze adhezi zlepšit ošetřením povrchu lepeného spoje přípravkem Sika® Aktivator-100 nebo Sika® Aktivator-205 před samotným natíráním.

Pokud barva vyžaduje proces vytvrzení za tepla (> 80° C), nechá se Sikaflex®-552 nejprve úplně vytvrdnout a následně se nechá barva tepelně vytvrdit.

Všechny barvy musí být testovány/schváleny provedením předběžných zkoušek za výrobních podmínek. Pružnost barev je obvykle nižší než pružnost lepidel/tmelů, což by mohlo vést k popraskání barvy v oblasti spoje.

## DALŠÍ INFORMACE

Výše uvedené informace slouží pouze pro obecnou orientaci. V případě, že potřebujete ověřit vhodnost produktu pro daný výrobek kontaktujte technické centrum Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní list produktu
- Dokument předúpravy pro STP lepidla/tmelu ("Sika® Pre-Treatment Chart")
- Obecné pokyny pro lepení a tmelení pro 1-komponentní Sikaflex®

## INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	400 ml 600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

## ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílu v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

## PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-552  
Verze 02.01 (10 - 2023), cs\_CZ  
012201215520001100

Sika CZ, s.r.o.  
Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
sika@cz.sika.com  
www.sika.cz

